




危険物容器検査証

230S-t 第 6318 号

種類及び型式	小型容器 鋼製ジェリカン(天板固着式) 3A1
検査申請者の氏名又は 名称及び住所	藤井容器工業株式会社 大阪府大阪市城東区東中浜8丁目6番19号
製造者の氏名又は名称	藤井容器工業株式会社 奈良工場
製造番号
備考	表示記号:  3A1/Y /100/YR J/HK/FYN YRは製造年で容器には西暦の下二桁を表示する。 ロットを形成する個数 : 30000 個 製造期間 : 令和 6年 1月 5日まで

危険物船舶運送及び貯蔵規則第113条第3項の規定により交付する。

令和 5年 10月 31日

一般財団法人 日本船用品検査協



危険物容器の検査試験成績書

成績書番号： 230S-t 第 6318 号

証明日： 令和 5年 10月 31日

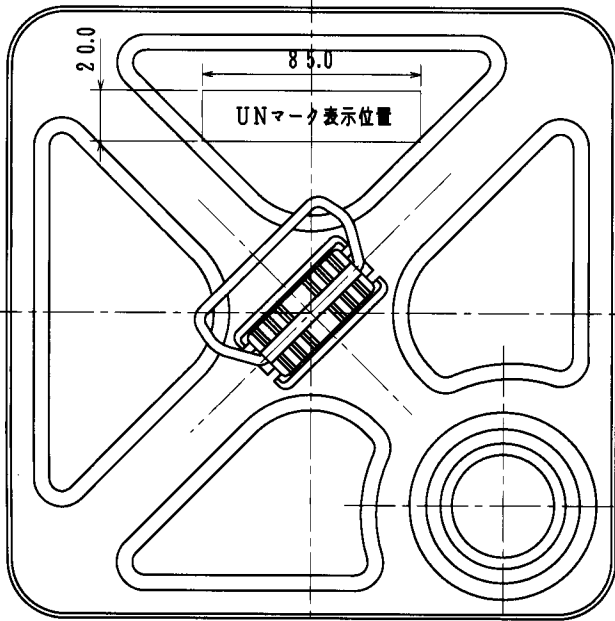
1. 容器の品名： 鋼製ジェリカン（天板固着式）
2. 容器の型式： 3A1
3. 試験実施場所： 藤井容器工業株式会社 奈良工場
奈良県生駒市北田原町1149-8
4. 検査の申請者及び住所： 藤井容器工業株式会社
大阪府大阪市城東区東中浜8丁目6番19号
5. 試験実施日： 令和 5年 10月 26日
6. 容器の製造者及び住所： 藤井容器工業株式会社 奈良工場
奈良県生駒市北田原町1149-8
7. 容器の設計型式仕様： 別紙図面参照
8. 容器の最大容量： 18.8 リットル
9. 試験実施時の収納物質： 水
10. 試験方法及び結果：

〈試験内容〉	〈 試 験 基 準 〉				〈試験結果〉
外観検査	船舶による危険物の運送基準 等を定める告示第25条の4				良好
落下試験	同	上	落下高さ	1.2 m	良好
気密試験	同	上	試験圧力	20 kPa	良好
水圧試験	同	上	試験圧力	100 kPa	良好
積重試験	同	上	積重荷重	320 kg	良好

赤堀 正志
検査員 赤堀 正志
一般財団法人 日本船用品検査協会

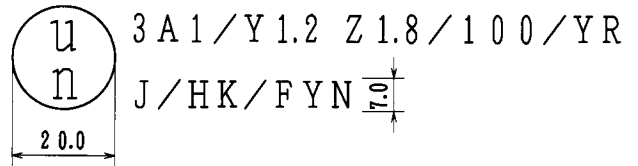
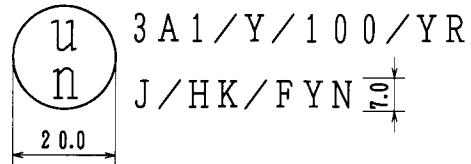


輸送用の容器及び包装は、危険物船舶運送及び貯蔵規則の関連規定に基づいて試験を実施した。
他の包装方法又は包装材料を使用してはならない。

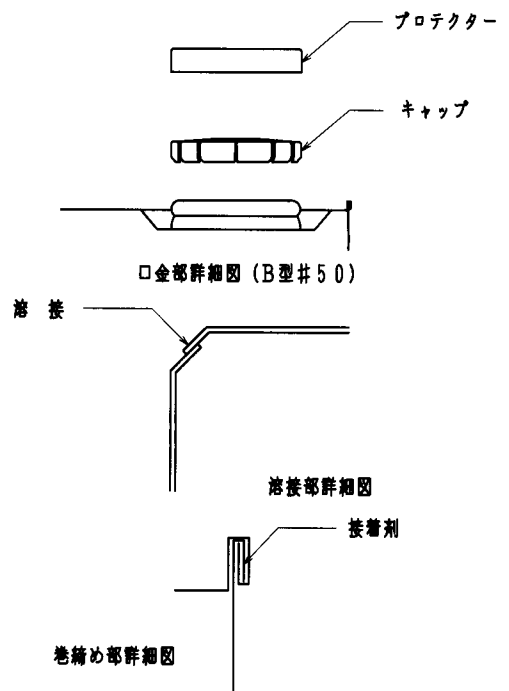
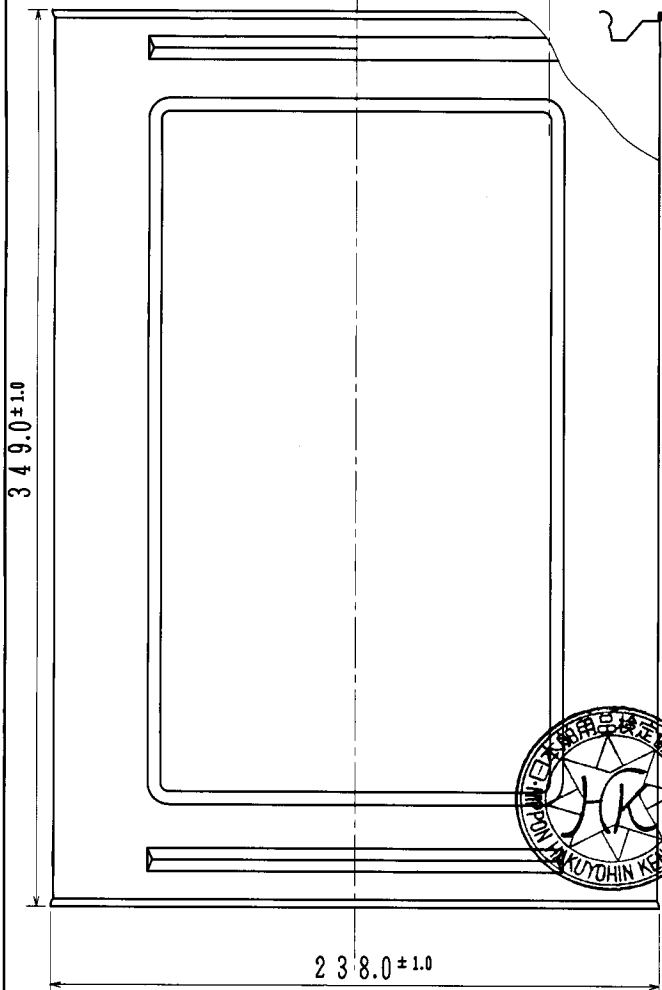


型式	3A1	
寸法 (mm)	238.0±1.0×238.0±1.0×349.0±1.0	
風袋重量 (キャップ付き) g	1210.0±60.0	
材質	天板	ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.36mm (内面コーティング含む)
	底板	ぶりき (JIS G 3303) ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.36mm
	胴板	ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.32mm
天、地接合方法	二重巻締め	
巻締め充填材メーカー名 及び品名	東亜合成 (株) キャニーボンド Lタイプ	
胴部接合方法	溶接	

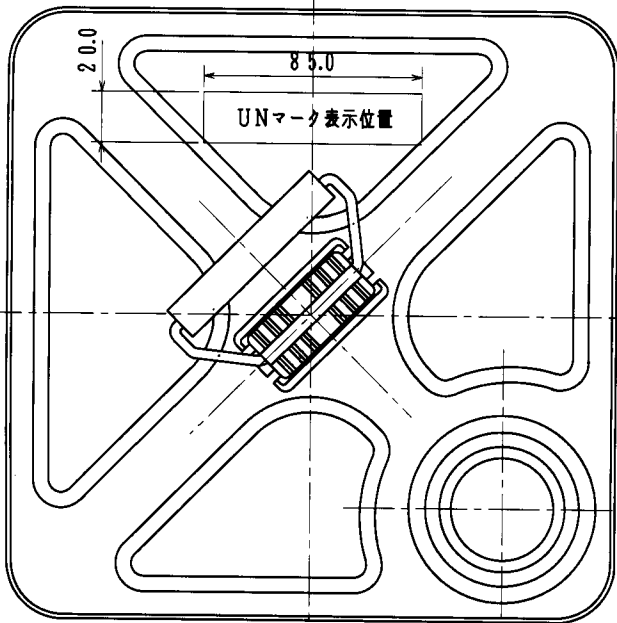
44.0±1.0



44.0±1.0

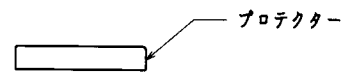
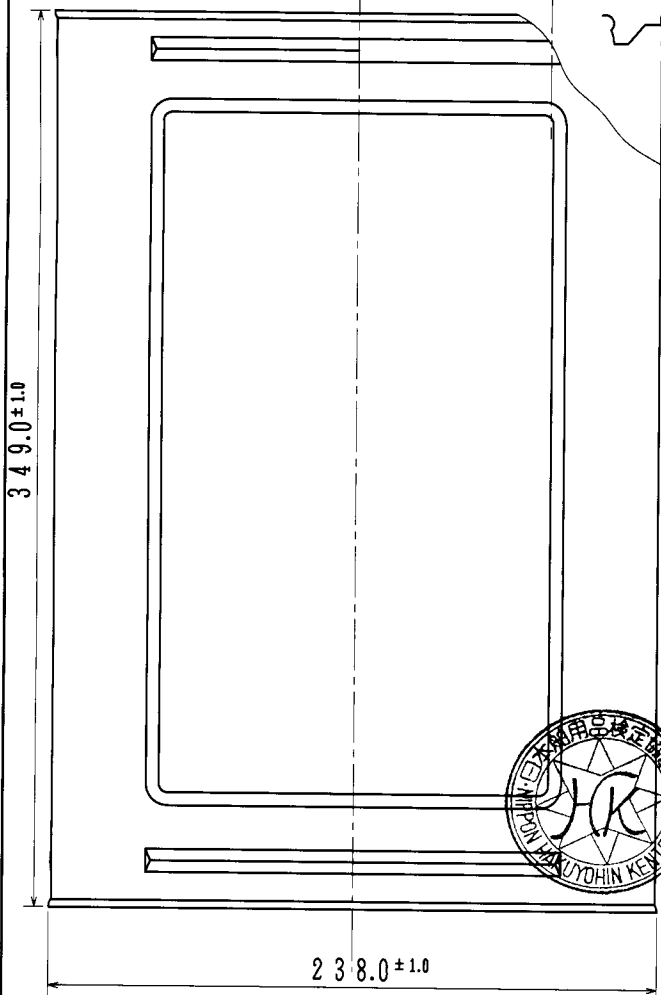
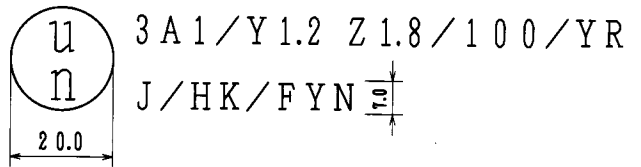
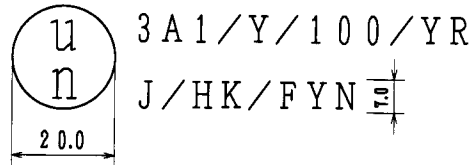


品名	18L#50UN	尺度
出図	2023.10.27	
藤井容器工業株式会社		図番

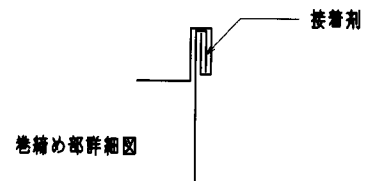
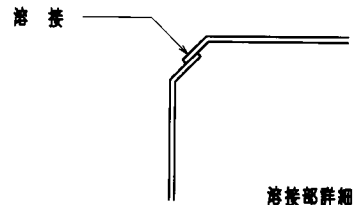


型 式	3A1	
寸 法 (mm)	238.0±1.0×238.0±1.0×349.0±1.0	
風袋重量 (キャップ付き) g	1210.0±60.0	
材 質	天 板	ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.36mm (内面コーティング含む)
	底 板	ふりき (JIS G 3303) ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.36mm
	胴 板	ティンフリースチール (JIS G 3315) 板厚 0.32mm
天、地接合方法	二重巻締め	
巻締め充填材メーカー名 及び品名	東亜合成 (株) キャーボンド Lタイプ	
胴 部 接 合 方 法	溶 接	

44.0±1.0



□全部詳細図 (B型#50)



品名	18L#50UN	尺 度	
出 図	2023.10.27		
藤井容器工業株式会社		図番	